

**ПТК**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ TIG TP**

**17 / 18 / 26**

**9 / 20 / 25**

## СОДЕРЖАНИЕ

ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	3
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	4
КОМПЛЕКТАЦИЯ	4
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	6
ГАРАНТИЙНЫЕ ТАЛОНЫ	7

---

### **ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПОКУПКОЙ!**

Аргонодуговые горелки TIG были разработаны, изготовлены и протестированы с учетом новейших Европейских требований. Высококачественные материалы, используемые при изготовлении горелок, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании. При правильной эксплуатации мы гарантируем безопасную работу горелок. Мы настоятельно рекомендуем не нарушать нормы безопасности при проведении сварочных работ. Несоблюдение этих требований может привести к ущербу для людей и имущества.

---

### **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**

Аргонодуговые горелки TIG предназначены для подключения к аппаратам аргонодуговой сварки металлов неплавящимся вольфрамовым электродом. Сварочные горелки ПТК предназначены исключительно для сварки металлов. Иное применение горелок не предусмотрено и не допускается.

---

### **ВНИМАНИЕ!**

1. Перед использованием аргонодуговой горелки TIG внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.
  2. Производитель не несет ответственность за любые материальные и финансовые потери, которые могут быть получены конечным потребителем при неправильной эксплуатации аргонодуговой горелки TIG.
  3. Запрещено самостоятельное вмешательство и изменение конструкции аргонодуговой горелки TIG.
  4. По всем вопросам, связанным с подключением, обслуживанием и эксплуатацией горелки, обращайтесь к официальным дилерам ПТК или напрямую к производителю.
  5. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в руководство по эксплуатации, а также в комплектацию горелки без уведомления потребителя об этом. Все новые версии руководства доступны на сайте компании [ptk-svarka.ru](http://ptk-svarka.ru).
-

## ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Соблюдайте правила безопасности при проведении сварочных работ. Используйте сварочную горелку по ее прямому назначению. Не используйте горелку для работ, не связанных со сваркой.
- Сварочный ток образует электромагнитные поля (ЭМП). ЭМП могут взаимодействовать с кардиостимуляторами. Если у вас есть кардиостимулятор – проконсультируйтесь со своим лечащим врачом до начала работ.
- Проводите сварочные работы в сварочной маске, крагах или перчатках, сварочном комбинезоне (робе) и сварочных ботинках. Всегда надевайте рабочую одежду с длинным рукавом.
- Не проводите сварку металла в контактных линзах, интенсивное излучение дуги может вызвать склеивание линзы с роговицей глаза. Во время сварки рекомендуем использовать очки для улучшения зрения или специальные увеличительные пластины в маску.
- Сварочные работы необходимо проводить в хорошо проветриваемом помещении оборудованном вытяжкой или вентиляцией.
- Не работайте в подвальных помещениях без вентиляции.
- Не вдыхайте дым и газ в процессе сварки.
- При проведении сварочных работ могут возникать искры. Искры могут вызвать пожар. Все легковоспламеняющиеся материалы должны быть удалены из рабочей зоны на безопасное расстояние. Рабочая зона должна быть оборудована средствами пожаротушения.
- Оградите рабочую зону ширмами или защитными экранами.
- Горелка должна быть подключена к источнику питания до подачи на него напряжения.
- Запрещается проводить сварочные работы горелкой, у которой нарушена изоляция шлейфа и/или видны любые нарушения конструкции горелки.
- Не занимайте положение между шлейфом горелки и кабелем с клеммой заземления. Если шлейф горелки располагается справа от вас, то и кабель с клеммой заземления должен быть справа от вас.
- Не обматывайте кабель горелки вокруг себя.
- Всегда помните, что во время сварки металла, а также после, изделия нагреваются, особенно в области сварки. Не касайтесь заготовки в течение некоторого времени, дайте изделию остыть и только потом берите заготовку руками.
- Никогда не опускайте горелку в воду.

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Аргонодуговые горелки TIG – предназначены для сварки металлов в среде защитных газов вольфрамовым электродом. Горелки рассчитаны для работы на постоянном токе (DC) и переменном токе (AC). Горелка может подключаться к сварочным аппаратам инверторного и трансформаторного типов.

### Температурные режимы

Диапазон окружающих температур во время сварки:

- Горелки с воздушным охлаждением: -5...+40°C
- Горелки с водяным охлаждением\*: -5...+40°C
- Хранение и транспортировка: -25...+55°C

Относительная влажность воздуха:

- При 40°C: менее 50%
- При 20°C: менее 90%

\* При работе горелкой с водяным охлаждением при отрицательных температурах необходимо использовать незамерзающую жидкость.

Горелки с буквенным обозначением F (FLEX) и горелки TIG TP 25 серии имеют возможность изгиба головки. Завод-изготовитель рекомендует (на основе проводимых испытаний) не допускать количество изгибов головки горелки свыше 100 раз. Так как увеличение изгибов головки горелок может привести к излому медных трубок внутри головки. Запрещается изгибать головку одновременно в разных плоскостях. Запрещается изгибать головку горелки во время сварки и сразу после сварочных работ - медные трубки внутри головки разогреваются во время сварки, и изгиб горячих деталей может привести к их разрушению.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рукоятка с кнопкой или вентилем	1 шт.
Головка горелки	1 шт.
Шлейф горелки	1 шт.
Заглушка длинная	1 шт.
Кольцо	1 шт.
Индивидуальная упаковка	1 шт.

**ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО СОПЛА, ЦАНГИ, ДЕРЖАТЕЛИ ЦАНГ, ЗАГЛУШКИ, КОЛЬЦА, ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ. ВЫБРАТЬ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ МОЖНО НА САЙТЕ КОМПАНИИ РТК-SVARKA.RU.**



Отсканируйте QR-код камерой телефона или при помощи приложения – сканер QR-кода.

**ПОДКЛЮЧЕНИЕ  
ГОРЕЛКИ**

Укомплектуйте горелку под ваши задачи.

Подключите силовой вход горелки к разъему аппарата на передней панели. Убедитесь, что горелка плотно зафиксирована в разъеме.

Подключите разъем подвода газа в соответствующий разъем на аппарате (если в этом есть необходимость).

Подключите разъем PIN к аппарату.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ПАРАМЕТРЫ	TIG TP 17V	TIG TP 17	TIG TP 17F	TIG TP 18
ПВ 35% DC/AC, А	140/125	140/125	140/125	-
ПВ 100% DC/AC, А	-	-	-	320/240
Тип охлаждения	Воздушное			Водяное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0–1,6	1,0–1,6	1,0–1,6	1,0–4,0
Управление	Вентиль		Кнопка	
Подключение	M12×1	M12×1	M12×1	ОКС 35-50, 6/р, 2 PIN
Длина кабеля, м	4	4	4/8	4/8
Вес, кг	1,8	1,8	1,8/3,6	2,1/4,4

ПАРАМЕТРЫ	TIG TP 26V	TIG TP 26VF	TIG TP 26	TIG TP 26	TIG TP 26	TIG TP 26F
ПВ 35% DC/AC, А	180/130	180/130	180/130	180/130	180/130	180/130
ПВ 100% DC/AC, А	-	-	-	-	-	-
Тип охлаждения	Воздушное					
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0–4,0	1,0–4,0	1,0–4,0	1,0–4,0	1,0–4,0	1,0–4,0
Управление	Вентиль			Кнопка		
Подключение	M12×1	ОКС 35-50, 6/р, 2 PIN	M12×1	ОКС 35-50, 6/р, 2 PIN	M16x1,5, 2pin	M12×1
Длина кабеля, м	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8
Вес, кг	2,5/4,8	2,5/4,8	2,5/4,8	2,5/4,8	2,5/4,8	2,5/4,8

ПАРАМЕТРЫ	TIG TP 9V	TIG TP 9	TIG TP 9F	TIG TP 20	TIG TP 20	TIG TP 25
ПВ 35% DC/AC, А	110/95	110/95	110/95	-	-	-
ПВ 100% DC/AC, А	-	-	-	250/220	250/220	250/220
Тип охлаждения	Воздушное			Водяное		
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0–1,6	1,0–1,6	1,0–1,6	1,0–3,2	1,0–3,2	1,0–3,2
Управление	Вентиль		Кнопка			
Подключение	M12×1	M12×1	M12×1	M12x1, 1/4G, 3/8G, 2PIN	ОКС 35-50, 6/р, 2PIN	M12x1, 1/4G, 3/8G, 2PIN
Длина кабеля, м	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8
Вес, кг	1,8	1,8	1,8/3,6	1,7/2,6	1,7/2,6	1,5/2,5

**ГАРАНТИЙНЫЕ  
ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Производитель – предоставляет гарантию 12 месяцев со дня покупки на горелки ПТК. Гарантия подразумевает бесплатный ремонт, в случае если поломка вызвана по вине производителя. Ответственность по гарантийным обязательствам - в соответствии с законодательством РФ.

**Порядок исполнения гарантийных обязательств:**

- Производитель бесплатно производит диагностику сварочной горелки и выявляет причину поломки.
- Производитель обязан бесплатно устранить дефект или поломку, если это возникло по вине производителя.
- Замена узлов горелки производится на основании письменного заключения производителя или авторизованного сервисного центра.

**Гарантийные обязательства не распространяются в случае если:**

- Горелка подверглась химическим, механическим или электротехническим воздействиям.
- Горелка подверглась самостоятельному ремонту или внесением изменений в конструкцию.
- Горелка использовалась не по назначению и/или эксплуатировалась с нарушением требований данного руководства.
- Горелка вышла из строя по причине подачи на нее тока, большего по значению, чем предусмотрено техническими параметрами.
- Отсутствует печать продавца и дата продажи в гарантийном талоне.

Расходные части (цанга, держатель цанги, керамическое сопло, кольцо, заглушка и вольфрамовый электрод) – являются расходными материалами. Гарантия на эти изделия не распространяется.

---

**Изделие получено в указанной комплектности, без повреждений, в исправном состоянии.**

Модель горелки: \_\_\_\_\_

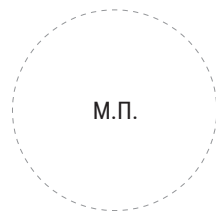
Дата продажи: \_\_\_\_\_

Адрес фирмы продавца: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Телефон: \_\_\_\_\_

Место для печати: \_\_\_\_\_



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №1 (заполняется сервисным центром)				
<b>Модель горелки</b>		<b>Дата приема в ремонт</b>		<b>Подпись представителя сервисного центра</b>
<b>Дата продажи</b>		<b>Дата выдачи из ремонта</b>		
<b>Фирма - продавец</b>		<b>Сервисный центр</b>		<b>М.П. сервисного центра</b>
<b>Адрес и телефон сервисного центра</b> _____				

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №2 (заполняется сервисным центром)				
<b>Модель горелки</b>		<b>Дата приема в ремонт</b>		<b>Подпись представителя сервисного центра</b>
<b>Дата продажи</b>		<b>Дата выдачи из ремонта</b>		
<b>Фирма - продавец</b>		<b>Сервисный центр</b>		<b>М.П. сервисного центра</b>
<b>Адрес и телефон сервисного центра</b> _____				

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №3 (заполняется сервисным центром)				
<b>Модель горелки</b>		<b>Дата приема в ремонт</b>		<b>Подпись представителя сервисного центра</b>
<b>Дата продажи</b>		<b>Дата выдачи из ремонта</b>		
<b>Фирма - продавец</b>		<b>Сервисный центр</b>		<b>М.П. сервисного центра</b>
<b>Адрес и телефон сервисного центра</b> _____				

**Произведено для  
ООО «СВАРКА-КОМПЛЕКТ»:**

199106, Россия,  
Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д. 14,  
лит. 3, корпус 19

**Производитель  
«SHANGHAI KINGSTRONIC CO., LTD»:**

Room 11, 2nd floor, Guangqi Tower,  
108 Nandan Road, Shanghai, 200030, China

**Отдел взаимодействия  
с клиентами:**

+7 (495) 363-38-27

-7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

**PTK-SVARKA.RU**